

性質・性能

# RIMインキと流し込み樹脂による バインダーの選定資料

## 試験条件

流し込み樹脂	
ABS	サムスン製TX-0520T、東レ製トヨラック920
PC	帝人化成製 L1225Z100M
PC/ABS	UMG ABS製 UMGアロイ TC-6F
PMMA	三菱レイヨン製 アクリペットVH-001

印刷条件	
印刷基材	HK-31WF 188 $\mu$ m
印刷工程	1層目：パール色
	2層目：白又は黒
	3層目：白又は黒
	4層目：メジウム
	5層目：バインダー
刷版	意匠インキ300メッシュ
	バインダー200メッシュ
乾燥条件	中間乾燥75°Cx5分
	最終乾燥90°Cx60分

## 試験結果

IMDバインダー	対応するモールド樹脂				特長	透明性
	ABS	PC	PC/ABS	PMMA		
B-2	○	×	○	○	汎用	優
A-5S	△	△※	○	○		優
G-2S	×	○	○	○		可
T-6S (特製品)	△	○	○	△		可
B-8S	○	○	○	○	RIMインキとの組合せ◎	良

- ○：フィルム破断
- △：剥離強度20N以上
- ※：若干浮きあり
- ×：剥離または著しい浮きあり

上記データは弊社での試験から基づく結果となりますので、実機にて十分な試験のもとご使用下さい。