特殊用途向 インサート成形

曲面形状のメンブレンスイッチ表示部の製造法としてインサート成形が取り入れられている。
インサート成形は、図1の様に印刷されたフィルムを金型の中に組み込み、成形樹脂を流し込んでフィルムごと一体成型品とした物である。

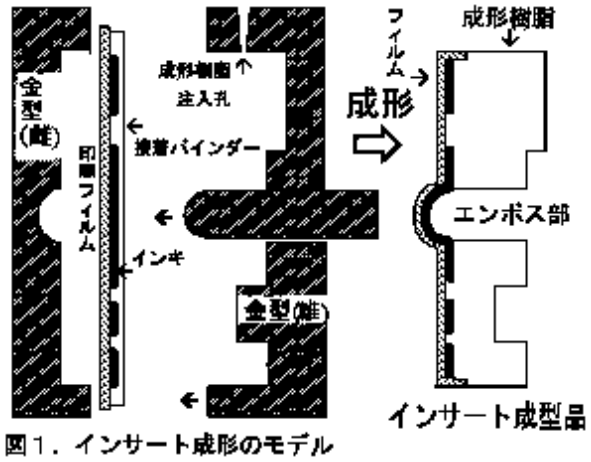

図1．インサート成形のモデル

フィルムと成形樹脂という異種の樹脂を一体化させるために、フィルム面側に接着バインダー層を必要とする。
インサート成形に用いられるインキは、成形樹脂の流し込みに耐えられる耐熱性（180℃以上1分間）とエンボス加工可能な柔軟性を有する二液反応型インキ（3100シリーズ FMインキ）が使用される。
接着バインダーは、熱に溶融する熱可塑性樹脂を使用したクリアーインキ（IMDバインダーインキ）が用いられる。

TEL 03-3907-3161
FAX 03-3907-9988