



受注後生産

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

導電インキ

機能性 導電 | 一液乾燥型

JELCON RKシリーズ TC-3 カーボンペースト

PC板用の導電性カーボンインキです。
一液蒸発乾燥型で高メッシュ版にも対応できます。

製品の特長

- 一液乾燥型で長期安定、作業性に優れています。
- PC板に対する接着性が優れ、クラックを起こしません。
- #166透明導電塗膜、PC板用銀ペースト（#140MOD、#08TC）塗膜への印刷に適しています。

特性

材質にノンクラック

接着性

推奨被印刷物

材質

ポリカーボネート [PC]

ポリエステル系

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

処理PETフィルム

機能別データ

体積固有電気抵抗

約 $3.3 \times 10^{-1} \Omega \cdot \text{cm}$ （4探針法）
（乾燥120℃30分、膜厚9.0 μm ）

スペック

インキ粘度

35,000 $\pm$ 7,500 mPa $\cdot$ s（25℃）

性状

ペースト

使用方法

- 対象基材は処理PETフィルム、PC材です。

希釈剤

PC溶剤 0～10部

刷版

版の種類

写真版

メッシュ

200～350（ポリエステル版を推奨）

洗浄

ビニール洗用溶剤



硬化方法・硬化条件

蒸発乾燥条件

指触乾燥

120℃ 5分

標準乾燥

120℃ 30分

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件

インキ	TC-3 カーボンペースト（無希釈）
基材	PC板（パンライト）
刷版	200メッシュ（幅1mm、長さ20cm）
乾燥条件	120℃ 30分

結果

試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離試験	PETフィルム：100/100 #08TC銀ペースト上：100/100 #166透明導電上：100/100
耐熱性	抵抗値変化率	80℃ 1000時間：≦5%
耐湿性	抵抗値変化率	65℃、95%RH、1000時間：≦5% 85℃、85%RH、1000時間：≦15%

注意事項

- 乾燥条件により接着性や抵抗値が変化しますのでご注意ください。
- 重ね塗りを行う場合は指触乾燥で積層後、強制乾燥をしてください。
- 基材（ポリカーボネート）が成形品の場合はクラック等の発生が見られる場合がありますので、アニールを行うことをお勧め致します。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。