



受注後生産

スクリーンインキ

特殊色

特殊色インキ

一般印刷 | UV硬化型

レイキュアーOP 4300シリーズ ハーフトーン

広範囲な材質の印刷へ使用できる、高品質低価格でかつ強光沢型のUVインキです。

製品の特長

- 速硬化性で、平積み時の耐ブロッキング性に優れています。
- 硬化皮膜は、光沢及びレベリングが優秀です。
- 耐摩擦性が優れております。
- 重金属類やN-ビニルピロリドン等の有毒物は含有しません。

特性

折り曲げ性

硬化性

低価格

低毒性

レベリング性

耐性

物理的耐性

耐ブロッキング性

耐摩擦性

推奨被印刷物

材質

紙

ポリカーボネート [PC]

ポリエステル系

処理ポリエチレンテレフタレート [PET]

処理PETフィルム

オレフィン系

処理ポリエチレン [PE]

コロナ放電処理PE

コロナ放電処理PEシート

処理ポリプロピレン [PP]

コロナ放電処理PPシート

フレイム処理PP成形品

フレイム処理PE

後加工・二次加工

折り曲げ

仕上り・質感・見た目の効果

仕上り

グロス

カラー・グレード

ハーフトーン色（標準型）



メジウム



イエロー（黄／青黄）



シアン（藍）



ブラック（黒）



マゼンタ（紅）



表面加飾クリアー

マットクリアー

疑似エッチング、ノングレア印刷用。
チキソトロピック性が強く、紗の目の再現性良好。

HFTマットクリアー

フラットなマット仕上げ用。
溶剤型インキのマット仕上りに近い。

UB-1マットクリアー

細かいシボ状のセミグロス仕上り。（高密度）

UB-2マットクリアー

細かいシボ状のセミグロス仕上り。（低密度）

メジウム

インキの色濃度調整、金・銀粉等の特殊色剤用混合ベース。
オーバーコートやアンダーコート用としても使用可能。
グロス型インキ用。

DP-1メジウム

ランダムな表面、シボ加工状の印刷シボ感が大きい。
耐スクラッチ性良好。

UF-1メジウム

DP-1の微粒子タイプ。
シボ感がやや小さいが、DP-1に似た仕上り。

エクステンダー

色を薄めるために用いる。
半透明状。
マット型インキ用。

スペック

印刷面積	荷姿
70～100m ² /kg	1kgポリボトル

使用方法

- 使用前に良く攪拌して、そのまま印刷してください。
- インキ粘度を下げる場合、4300レジューサーを10%以下で添加してください。

刷版

メッシュ	ゾル厚
350（ポリエステル版）	10 μ m以下

硬化方法・硬化条件

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	照射距離	コンベアー速度	積算光量
メタルハライドランプ	120W/cm 1灯	10cm	20m/min	120mJ/cm ²

試験データ（環境・物性・耐候性・性能など）

条件	
被印刷物	コート紙
刷版	ポリエステル版350メッシュ
ゾル厚	10 μ m
印刷膜厚	10 μ m
硬化条件	ランプ種類：メタルハライドランプ ランプ強度：120W/cm、1灯 コンベアー速度：20m/min 積算光量：120mJ/cm ²

結果		
試験項目	試験方法	結果
接着性	クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
硬度	JIS K-5400 8.4 鉛筆硬度	H～2H
屈曲性	JIS K-5400 8.1 屈曲試験	異常なし
重ね刷り性	3色重ね刷りでの接着性	剥離なし
耐摩擦性	学振式試験荷重500g	300回 合格
耐候性	サンシャインウェザーメーター （400hrを1年とする）	白・赤・黄系：1年異常なし 藍・黒系：2年異常なし

- インキをメジウムや白インキで薄めて印刷すると、原色の場合よりも耐候性が大幅に低下します。

注意事項

- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。