



受注後生産

スクリーンインキ
機能性インキ「JELCON」

機能性 厚盛 オーバーコート | UV硬化型

JELCON NCS O.C.C

JELCON NCS OCCは、ノンカットシール等に使用される厚盛りオーバーコートクリアーとして開発されたインキであり、透明性、硬化性、印刷作業性の優れたスクリーン印刷用UV硬化型インキです。

製品の特長

- ・一液UV硬化型インキで速硬化性です。
- ・光沢、レベリング性及び透明性が優れています。
- ・柔軟性が良好で収縮性の少ない皮膜を形成します。
- ・皮膚刺激性が非常に少なく、安定性が高いインキです。

特性

印刷再現性 柔軟性 速硬化性 レベリング性

推奨被印刷物

材質

ポリカーボネート [PC] 処理PETフィルム

後加工・二次加工

厚盛オーバーコート加工

仕上り・質感・見た目の効果

仕上り

グロス

スペック

印刷面積

印刷膜厚20 μ mの場合…35～50 m²/kg印刷膜厚50 μ mの場合…15～20 m²/kg

荷姿

1kgポリボトル

使用方法

- ・インキは使用前に攪拌すればそのまま使用出来ます。温度によって粘度が変化します。
- 必要に応じてTY用レジューサーを添加量 5%以内で使用して下さい。

刷版

メッシュ

70～200

洗浄

ビニール洗用溶剤

推奨印刷膜厚

20～50 μ m

硬化方法・硬化条件

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	積算光量
メタルハライドランプ	80W/cm 1灯	約150mJ/cm ²

注意事項

- 耐ブロッキング性は印刷する基材の種類によって結果が左右されます。光沢のある基材に厚盛印刷をした場合には、まれにブロッキングする危険性がありますのでご注意下さい。又硬化が充分でない、印刷面同士を合わせて積み重ねる、保管温度が高いなどの条件が重なるとブロッキングする危険性が高くなります。ブロッキング対策用の添加剤としては、JAR-1メジウムが効果がありますが、インキ膜が硬くなりますので注意が必要です。
- NCS O.C.Cは非シリコン系タイプのため、シリコン等の混入にご注意下さい。シリコン等の混入は、はじき・ピンホール等の原因となります。
- 一般的な注意事項については、別紙資料「[UVインキ](#)」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。