十条ケミカル株式会社
JUJO CHEMICAL CO.,LTD.

2011-11-01_作成
2025-06-06_更新

受注後生産

スクリーンインキ
機能性インキ「JELCON」
絶縁インキ

機能性　絶縁 | UV硬化型

JELCON INS-3N

メンブレンスイッチ等の回路印刷には、高物性の絶縁性コートが必要です。
ポリエステルフィルム用の一液性UV型絶縁スペーサーです。

製品の特長

- 非常に優れた絶縁性（抵抗値$10^{13}\Omega$以上）を有しています。
- 一液性UV硬化型インキで、速硬化性です。
- 優れた接着性、及び柔軟性を有します。
- レベリングが良好で、ピンホールを起こしにくいインキです。
- 銀回路インキへの影響が少なく、抵抗を上昇させにくいインキです。
- 機上安定性や印刷再現性等の作業性が優れています。
- 皮膚刺激性が非常に少なく、安定性が高いインキです。

特性

印刷再現性　印刷作業性　機上安定性　柔軟性　接着性　絶縁性　速硬化性　低皮膚刺激性　レベリング性

推奨被印刷物

材質

ポリエステル系　未処理ポリエチレンテレフタレート［PET］　PETフィルム　処理ポリエチレンテレフタラート［PET］　処理PETフィルム

最終製品

メンブレンスイッチ

スペック

印刷面積	インキ粘度
10～20m²/kg	7500±2500mPa・s（25°C） ※ブルックフィールドHADV-Iにて測定

使用方法

- インキは使用前に撹拌すればそのまま使用できます。
- 温度によって粘度が変化します。
- INレジューサーを添加量5%以内で使用し、所定の膜厚が得られるように粘度調整を行ってください。

刷版

版の種類	メッシュ	洗浄	推奨印刷膜厚
ステンレス版	60～120	ビニール洗用溶剤	60～80μm

十条ケミカル株式会社
JUJO CHEMICAL CO.,LTD.

TEL　03-3907-3161
FAX　03-3907-9988

硬化方法・硬化条件

UV照射条件

インキ色、基材の種類によって異なります。

ランプ種類	ランプ強度	照射距離	コンベアー速度	積算光量	ランプ冷却
メタルハライドランプ	120W/cm 1灯	10cm （焦点距離）	6～8m/min	約350～450mJ/cm²	空冷

注意事項

- 絶縁コート上のスペーサー用です。
  柔軟性は有していますが、高度の折曲げを必要とする箇所の印刷は避けてください。
- 一般的な注意事項については、別紙資料「UVインキ」に詳しく記載してありますので、ご参照下さい。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。