

試作品

スクリーンインキ

機能性インキ「JELCON」

二液熱硬化型

耐薬品性インキ 熱硬化2液タイプ

従来タイプでは耐性が少し劣る傾向のあった耐薬品性（特に耐サンスクリーン性）に優れており、かつ3D成形加工も可能なインキです。

製品の特長

- 耐薬品性（耐サンスクリーン性）に優れます。
- 3D成形加工が可能です。

耐性

耐薬品性

耐溶剤性

耐サンスクリーン性

推奨被印刷物

最終製品

家電タッチパネル

自動車内装

後加工・二次加工

3D成形加工

使用方法

- 主剤100に対し硬化剤70部添加します。
- 必要に応じてPC溶剤で希釈します。

刷版

版の種類

メッシュ

洗浄

写真版

250以下

ビニール洗用溶剤

硬化方法・硬化条件

- 標準硬化条件：100℃60分
100℃以下で硬化させる場合は物性が得られるまでに時間がかかります。
例）80℃60分のち常温7日以上での放置

注意事項

- 可使時間が過ぎても流動性があり印刷が可能です。が、皮膜物性が低下しますので使用は避けてください。
- ご使用に際しての安全上の注意事項に関しては、製品の安全データシート（SDS）をご参照下さい。
- 当インフォメーションに記載されている内容は予告無しに変更・改訂する場合があります。
- この特性データは、弊社の実施した評価結果に基づくもので、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。
- 使用の際は、実際に使用される装置及び被着材での評価結果に基づき、条件を十分ご検討の上、ご使用下さい。