十条ケミカル株式会社
JUJO CHEMICAL CO.,LTD.

中文版（日文译本） 后期制作

屏幕墨水
功能性墨水“JELCON”
导电墨水

功能 电导性 | 单组分干燥类型

JELCON RK系列

#140MOD 银膏

这是一种可塑性的低电阻导电墨水。

产品特点

- 采用一级干燥方式，操作性优异，电路制造也变得轻松。
- 真空成型和嵌入式成型是可能的。

特色

低电阻 操控性能

推荐印刷材料

材料

聚碳酸酯［PC］ 聚酯基 处理过的聚对苯二甲酸乙二醇酯［PET］ 易粘接的冲洗PET薄膜

函数特定数据

体积电阻率

- $1.6 \times 10^{-3}\ \Omega \cdot cm$
  （在120° C干燥30分钟，薄膜厚度10微米，双探针法）
- 成型后，$5.0 \times 10^{-4}\ \Omega$ cm
  ²（我们指定的模具，120° C干燥30分钟，薄膜厚度10微米，双探针法）

规格

墨水粘度	铅笔硬度	特征
13,000 ± 2,600 mPa·s（E型粘度计）	H（撕裂）	粘贴

如何使用

- 目标基材为PC，一种易于粘结的PET薄膜。
- 如果粘度较高，就用专用的PC减速剂稀释。

印刷版

版本类型	网格	清洁
感光底片	200网（推荐不锈钢版）	乙烯基清洁溶剂

十条ケミカル株式会社
JUJO CHEMICAL CO.,LTD.

电话（主线）048-561-5721
电话（命令）048-561-5722

固化方法与条件

蒸发干燥条件

标准干燥

120° C，持续30分钟

测试数据（环境、物理特性、耐候性、性能等）

条件

基础材料	0.4毫米厚的PC材料
印刷条件	单层导电油墨印刷后，再进行两层绝缘油墨印刷
导电墨水	所用墨水：#140MOD 银膏 印刷版：200格 干膜厚度：10微米 干燥条件：120° C，30分钟
绝缘墨水	所用墨水：JELCON IN-37M 紫外线绝缘墨水 添加剂：硬化剂JA-930（6%） 印刷版：200格（聚酯版） 干燥条件：120° C，30分钟

选举结果

测试项目	测试方法	选举结果

耐热性
电阻变化率
	80° C	• 500小时
		  ◦ 未成型：≦-50%
		  ◦ 模制：≦-16%
		• 1000小时
		  ◦ 未成型：≦-50%
		  ◦ 模制：≦-17%

防潮能力
电阻变化率
	65° C×95%RH	• 500小时
		  ◦ 未成型：≦-40%
		  ◦ 模制：≦-20%
		• 1000小时
		  ◦ 未成型：≦-42%
		  ◦ 模制：≦-21%

	85° C×85%RH	• 500小时
		  ◦ 未成型：≦-58%
		  ◦ 模压：≦-14%
		• 1000小时
		  ◦ 未成型：≦-57%
		  ◦ 模制：≦-11%

注释

- 请注意，附着力和电阻值可能因干燥条件而异。
- 对于刮水器，我们建议硬度为80~85°，厚度为9毫米。
- 在凉爽、黑暗的地方（5~25°）中，保质期为一年。
- 有关使用产品时的安全预防措施，请参阅产品的安全数据表（SDS）。
- 本信息中提供的内容可能会未经提前通知进行更改或修订。
- 这些特征数据基于我们公司进行的评估结果，
  不保证产品在客户使用时的特性。
- 使用设备时，请根据实际使用的设备和基材的评估结果仔细考虑条件。